

STYLE SB250 - 500

Technické specifikace

Stroj		SB 250	SB 300	SB 500
Točný průměr nad ložem	mm	420	505	612
Točný průměr nad supportem	mm	330	318	390 (700) / 420 (1200)
Max. točný průměr	mm	200	350	500
Max. obráběná délka	mm	550	570 / 1000	700 / 1200
Sklon	°	45	45	30
Hlavní vřeteno				
Výkon motoru vřetena (S6)	kW	11 / 15	11 / 15	15 / 18.5 (18.5 / 22)
Max. otáčky vřetena	ot./min	6000 (4800)	4500 (6000 / 4000 / 4500)	3500 (2700 / 2500)
Kužel vřetena		A2-5 (A2-6)	A2-6 (A2-5 / A2-8 / A2-8)	A2-8 (A2-11 / A2-11)
Vrtání vřetena	ø mm	56 (62)	62 (56 / 76 / 86)	86 (101 / 116)
ø materiálu skrze vřeteno	ø mm	44 (52)	52 (44 / 65 / 75)	75 (90 / 105)
Hydraulické sklíčko - průměr	ø mm	170 (200)	200 (160 / 250 / 250)	250 (300 / 380)
X- a Z-osa				
Rychloposuv X / Z	m/min	12 / 20	20 / 20	20 / 24
Rozsah posuvu	m/min	10	10	10
Konfigurace X / Z osy kluzného vedení		Linear	Linear / Box	Box
Koník				
Pinola	ø mm	75	75	85
Zdvih	mm	100	80	120
Kužel pinoly	MT	4	4	5
Nástrojová hlava				
Typ nástrojové hlavy		Servo	Servo / Hydraulic	Servo / Hydraulic
Kužel nástroje		BOT / VDI	BOT / VDI	BOT / VDI
Velikost		30	30 / 40	40
Počet pozic	#	8 / 10	8 / 10 / 12	12
Stopka poháněného nástroje	mm	20	20	25
Maximální průměr vrtání	ø mm	32	32	40
Všeobecné				
Hmotnost	kg	3800	4300 / 4800	5500 / 6000
Rozměry stroje (d/š/v)	m	3.0 × 1.7 × 1.8 3.6 × 1.7 × 1.9	2.9 × 1.6 × 1.7 3.7 × 1.6 × 1.7	3.0 × 1.8 × 1.8 3.6 × 1.8 × 1.8



Soustruh se šikmým ložem

Vynikající soustruh pro náročné specialisty

Výrobci strojů od roku 1991